

<b>Kunde:</b>				<b>Rif.:</b>			
Art.	1	Menge	1	Verlangte	17,8 l/s	Verlangte	107 m
Typ	TAUCHMOTORPUMPE			Modell	E8P65/5A+MAC635A-8V		

BETRIEBSGRENZEN			KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN		
Pumpmedium	Wasser		Durchmesser Druckflansch	G5	-
Höchsttemperatur Pumpmedium (*)	35	°C	Max. erforderlicher Durchmesser	203	mm
Max. Dichte	1	kg/dm <sup>3</sup>	Typ Laufrad	Halbaxial	
Max. Viskosität	1	mm <sup>2</sup> /s	Stufenzahl	5	
Max. Feststoffgehalt	100	g/m <sup>3</sup>	Motordichtung	Gleitringdichtung	
Max. Wasserspiegel	150	m	Installationstyp	Vertikal	
Höchstanzahl Anläufe pro Stunde	20		Trägheitsmoment	0,02055 Kgm <sup>2</sup>	
Max. Betriebszeit bei geschlossen Stutzen und Pumpe unter Wasser	3	min	GEWICHTE		
Mindesttauchtiefe	507,5	mm	Pumpengewicht	57,7	Kg
			Gewicht Unterwassermotor	89,3	Kg
			Gewicht Elektromotorpumpe	147	Kg

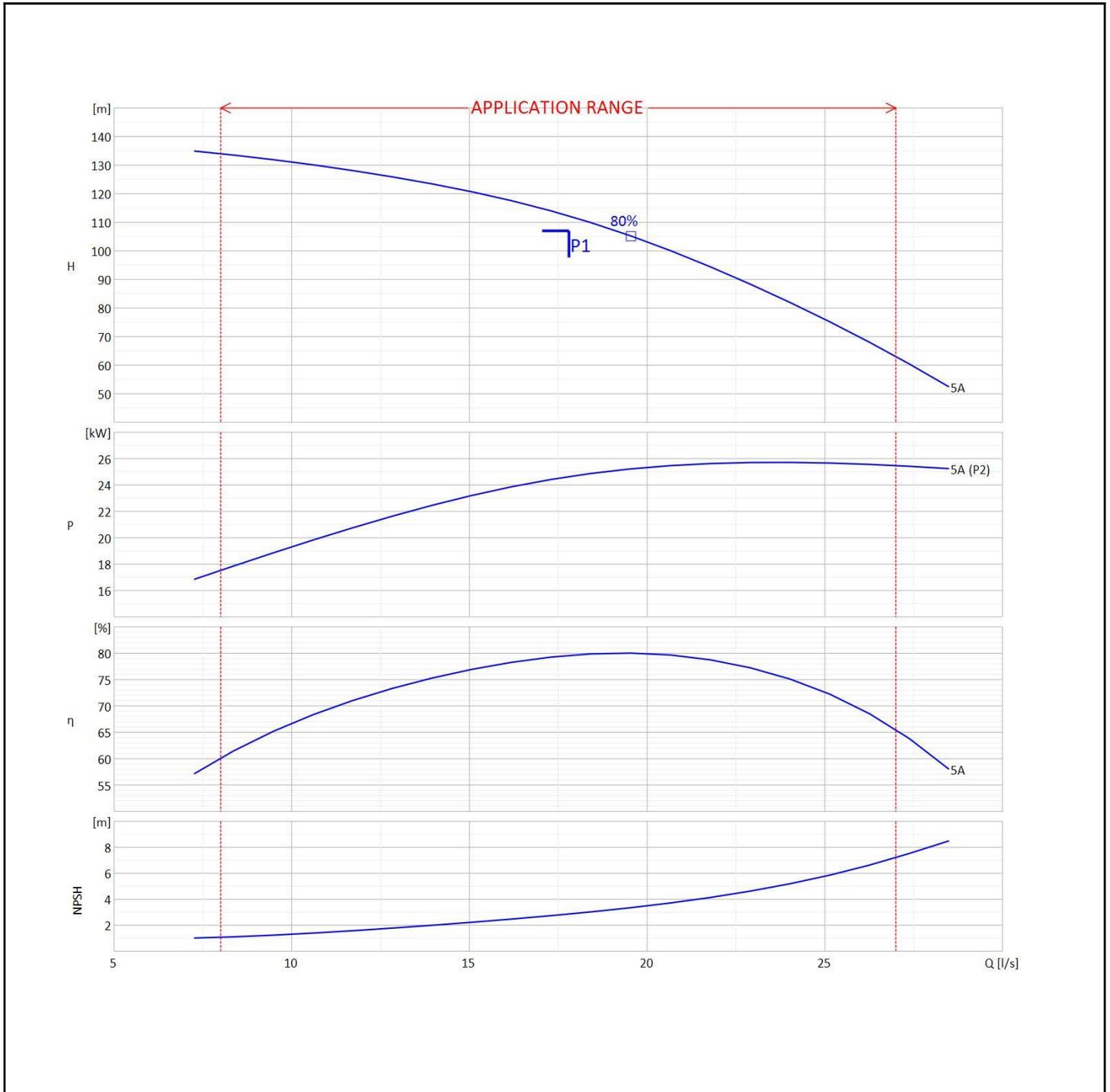
BETRIEBSEIGENSCHAFTEN			EIGENSCHAFTEN ELEKTROMOTOR		
Betriebsfördermenge	18,1	l/s	Marke	Caprari S.p.A	
Betriebsförderhöhe	110,8	m	Modell	MAC635/3A-8	
Qmin	8	l/s	Nennleistung	26	kW
H (Q=0)	146,2	m	Nennfrequenz	50	Hz
Hmax (Qmin)	133,9	m	Nennspannung	400	V
Leistungsaufnahme Betriebspunkt	24,7	kW	Nennzahl	2880	1/min
Max. Leistungsaufnahme	25,7	kW	Nennstrom	55,8	A
η Pumpe	79,64	%	Polzahl	2	
η des Aggregates	67,5	%	Motortyp	3 ~	
Maximaler Pumpenwirkungsgrad	80	%	Wirkungsgrad 4/4 - 3/4	84 - 85,4 %	
Erforderlicher NPSH	2,9	m	Leistungsfaktor 4/4 - 3/4	0,8 - 0,725	
Drehzahl	~ 2880	1/min	Isolationsklasse	n,d,	
Drehrichtung (**)	Linkslaufrad		Is/In - Ts/Tn	5,25 - 1,7	
Normgemäße Toleranz	ISO 9906:2012 3B		Anlasstyp	D	
MEI			Schutzart	IP68	
Laufraddurchmesser	-		Anzahl Kabel am Motorausgang	3	
Zahl installierter Pumpen	In Funktion	Stand-by	Betriebsfaktor	1	
	1	0	Zertifizierter Motor für Trinkwasser		

WERKSTOFFE PUMPE		WERKSTOFFE MOTOR	
Verteilereinheit	EN-GJL200	Pumpenwelle	AISI431 (1.4057)
Deckel	EN-GJS400	Sandglocke	SBR
Laufrad	EN-GJL200	Rotor	Elektroblech
Pumpenwelle	AISI 431 (1.4057)	Stator	Elektroblech
Kupplung	AISI 431 (1.4057)	Ständergehäuse	AISI 316L (1.4404)
Lagerbuchse	AISI 316 (1.4401) /NBR/HNBR	Wicklung	Green wire
Ventil körper	EN-GJL250	Unterer Träger	EN-GJL250
Konusventil	AISI 316 (1.4401)	Gleitringdichtung	SIC/SIC/NBR
Sieb	AISI 304 (1.4301)	Lager	Graphito
Spaltring	S185 (1.0035)/NBR	Lagerstuhl	Messing/Composite
Defender®	.	Axiallagergehäuse	EN-GJL250
Kabeltülle	AISI 304 (1.4301)	Membran	EPDM
Mutter	A2	Membrandeckel	GRIVORY ® GV-5 FWA
Stift	A4-70	Haltewinkel	EN-GJL250
Schraube	A4-70	Schrauben	A4/A2
Schrauben aus rostfreiem	AISI 304 (1.4301)		

<b>Anm.:</b>	(*) Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motorgehäuses v=0,5 m/s
	(**) Ansicht Druckstutzen
	Im Falle der Verwendung mit FU, finden Sie die Informationen in der Bedienungs und Wartungsanleitung.

<b>ANGEBOT Nr. 19-0372</b>	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
----------------------------	-------------	---------------------

Spannung	400	V	Frequenz	50	Hz	Erf. Fördermenge	17,8 l/s	Förderhöhe	107 m
Motorleistu	26	kW	Polzahl	2		Modell	<b>E8P65/5A+MAC635A-8V</b>		

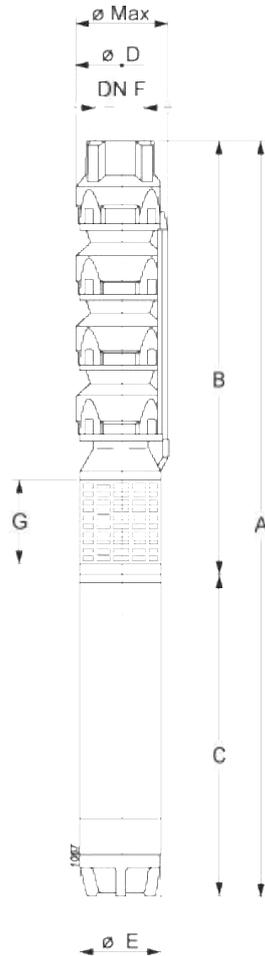


**BETRIEBSDATEN - ISO 9906:2012 3B -**

Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	Drehzahl [1/min]

ANGEBOT Nr. 19-0372	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
---------------------	----------	------------------

Spannung	400	V	Frequenz	50	Hz	Fördermenge	17,8 l/s	Förderhöhe	107 m
Leistung	26	kW	Polzahl	2		Modell	<b>E8P65/5A+MAC635A-8V</b>		



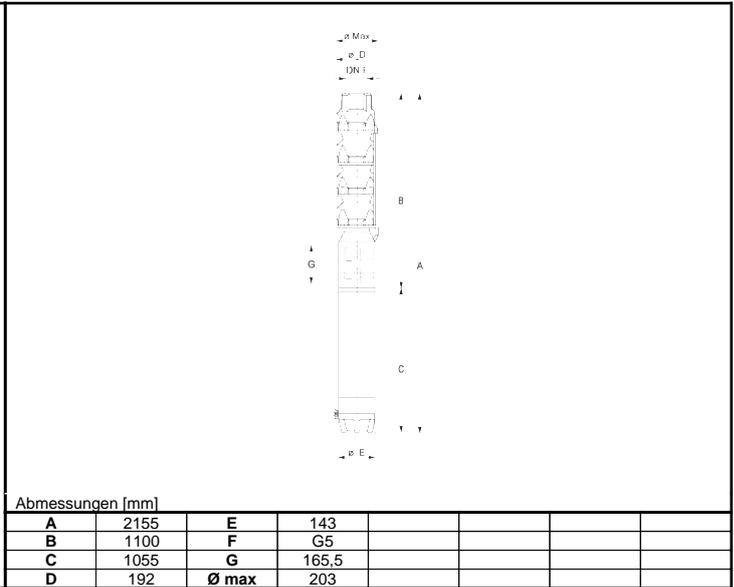
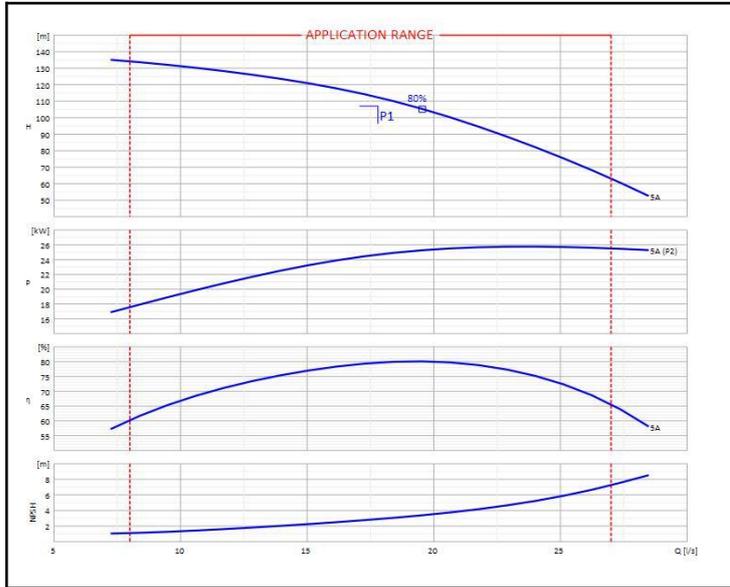
Abmessungen [mm]

<b>A</b>	2155				
<b>B</b>	1100				
<b>C</b>	1055				
<b>D</b>	192				
<b>E</b>	143				
<b>F</b>	G5				
<b>G</b>	165,5				
<b>Ø max</b>	203				

ANGEBOT Nr. <b>19-0372</b>	Pos. 1.1	Datum 23/04/2019
----------------------------	-------------	---------------------

CAPRARI S.p.A. behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorbescheid Änderungen zur Verbesserung der eigenen Produkte vorzunehmen. - Copyright © 2016-2017 Caprari S.p.A. - All Rights Reserved

<b>Kunde:</b>				<b>Rif.:</b>			
Art.	1	Menge	1	Verlangte Modell	17,8 l/s	Verlangte	107 m
Typ	TAUCHMOTORPUMPE			E8P65/5A+MAC635A-8V			



BETRIEBSDATEN - ISO 9906:2012 3B -					KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN		
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	Durchmesser Druckflansch	G5	-
					Max. erforderlicher Durchmesser	203	mm
					Gewicht Elektromotorpumpe	147	Kg
					Stufenzahl	5	
					Motordichtung	Gleitringdichtung	
					Installationstyp	Vertikal	

BETRIEBSGRENZEN				WERKSTOFFE PUMPE			
Pumpmedium		Wasser		Verteilereinheit		EN-GJL200	
Höchsttemperatur Pumpmedium (*)		35	°C	Deckel		EN-GJS400	
Max. Dichte		1	kg/dm³	Laufgrad		EN-GJL200	
Max. Viskosität		1	mm²/s	Pumpenwelle		AISI 431 (1.4057)	
Max. Feststoffgehalt		100	g/m³	Kupplung		AISI 431 (1.4057)	
Höchstanzahl Anläufe/Stunde		20		Lagerbuchse		AISI 316 (1.4401) /NBR/HNBR	
Mindesttauchtiefe		507,5	mm	Ventil körper		EN-GJL250	
BETRIEBSEIGENSCHAFTEN				Konusventil		AISI 316 (1.4401)	
Betriebsfördermenge		18,1	l/s	Sieb		AISI 304 (1.4301)	
Betriebsförderhöhe		110,8	m	Spaltring		S185 (1.0035)/NBR	
Qmin	Qmax	8	27	WERKSTOFFE MOTOR			
H (Q=0)	Hmax (Qmin)	146,2	133,9	Pumpenwelle		AISI431 (1.4057)	
Leistungsaufnahme Betriebspunkt		24,7	kW	Sandglocke		SBR	
η Pumpe	η des Aggregates	79,64	67,5	Rotor		Elektroblech	
Maximaler Pumpenwirkungsgrad		80	%	Stator		Elektroblech	
Drehrichtung (**)		Linkslaufgrad		Ständergehäuse		AISI 316L (1.4404)	
Zahl installierter Pumpen		In Funktion	Stand-by	Wicklung		Green wire	
		1	0	Unterer Träger		EN-GJL250	
EIGENSCHAFTEN ELEKTROMOTOR				Gleitringdichtung		SIC/SIC/NBR	
Nennleistung		26	kW	Lager		Graphito	
Nennfrequenz		50	Hz	Lagerstuhl		Messing/Composite	
Nennspannung		400	V	Axiallagergehäuse		EN-GJL250	
Nennstrom		55,8	A	Membran		EPDM	
Polza	Nenn Drehzahl	2	2880	Membrandeckel		GRIVORY® GV-5 FWA	
Isolationsklasse		n,d		Haltewinkel		EN-GJL250	
Schutzart		IP68					
Zertifizierter Motor für Trinkwasser							

<b>Anm.:</b>	(*) Wassergeschwindigkeit außerhalb des Motorgehäuses v=0,5 m/s		
	(**) Ansicht Druckstutzen.		
	Im Falle der Verwendung mit FU, finden Sie die Informationen in der Bedienungs und Wartungsanleitung.		
ANGEBOT Nr. 19-0372		Pos. 1.1	Datum 23/04/2019