



## DAS PASSENDE FUNKTIONSPRINZIP FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL



### **Spannsystem mit stationärer Löseeinheit**

Stationäre Löseeinheit ist während der Rotation der Spindel vom rotierenden System getrennt und eignet sich daher speziell für höhere Drehzahlen.



### **Spannsystem mit integrierter Lösehydraulik**

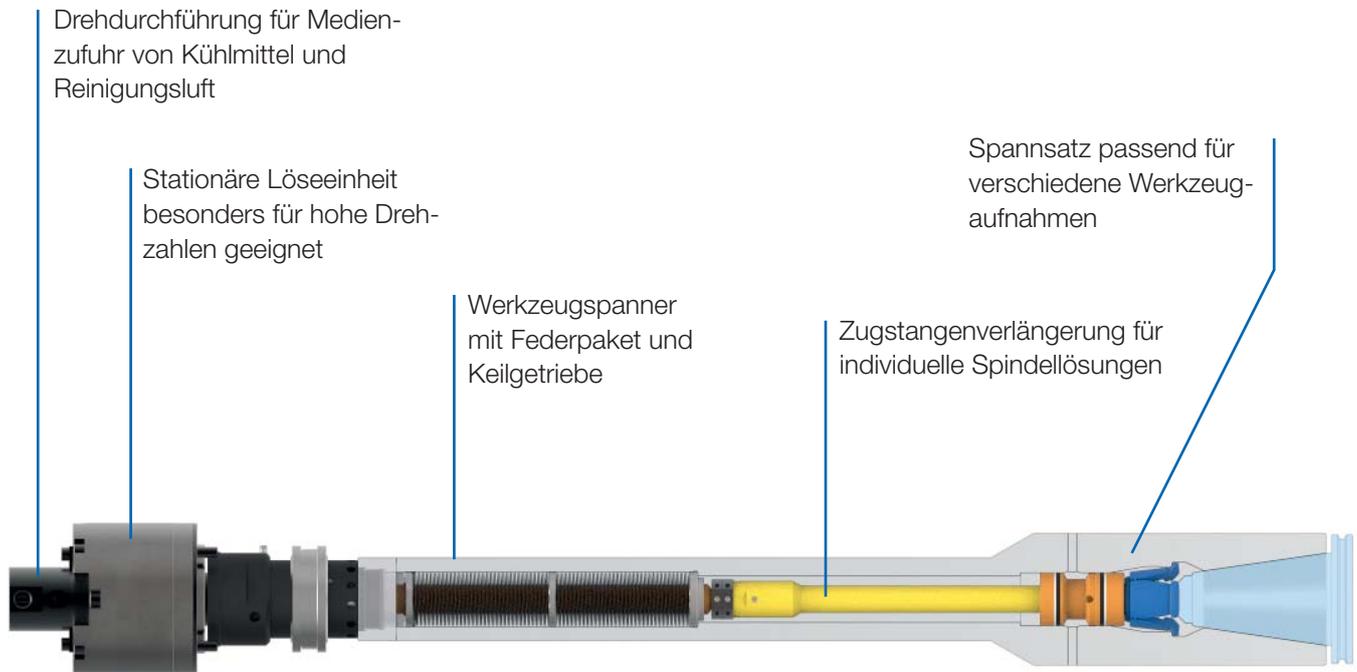
Hydraulische Lösemechanik wird an Spindelwelle an- bzw. eingebaut. Keine Kraftwirkung auf Spindellagerung während des Werkzeugwechsels.

# SK - AUTOMATISCHE SPANNSYSTEME

Beim automatischen Spannen von Steilkegelwerkzeugen sind Zuverlässigkeit, Sicherheit und hohe Lebensdauer essentielle Grundvoraussetzungen. Besonders bei Werkzeugmaschinen mit rotierender Arbeitsspindel, hohen Drehfrequenzen und hohen Spannkräften. Durch langjährige Erfahrung in diesem Bereich kann RÖHM gezielt auf kundenspezifische Anforderungen eingehen und somit diese Voraussetzung erfüllen.

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Sicheres Spannen und Lösen der Steilkegelwerkzeuge durch Einsatz bewährter Komponenten
- ⊕ Hohe Variantenvielfalt für verschiedenste Einbausituationen
- ⊕ Individuelle Anpassung an kundenspezifische Anforderungen



# SK-Spannsätze



## EINSATZBEREICH

Zum automatischen Spannen von Steilkegelwerkzeugen.

## AUSFÜHRUNG

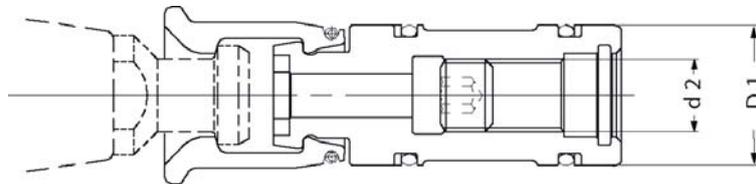
In verschiedenen Ausführungen passend zum jeweiligen Werkzeug erhältlich.

## VORTEILE

- ⊕ Bewährte Konstruktion und hochwertige Verarbeitung
- ⊕ Sicheres Spannen und Lösen der Werkzeuge

## TECHNISCHE MERKMALE

- Mit innerer Kühlmittelzuführung



C 15

### Spannsätze Ausführung DIN 69871/72

Id.-Nr.	Ausführung	D1	d 2	Einzugskraft max. N
490968 ▲	SK 30	19	M10x1,5	7500
756340	SK 40	27	M 14x1,5	15000
760391	SK 50	40	M 16 x1,5	26000
760390 ▲	SK 60	52	M 30x1,5	80000

Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich

C 15

### Spannsätze Ausführung MAS BT 45°

Id.-Nr.	Ausführung	D1	d 2	Einzugskraft max. N
1070315 ▲	SK 30	19	M10x1,5	6000
861930 ▲	SK 40	27	M14x1,5	15000
795390 ▲	SK 50	40	M16x1,5	26000

Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich

C 15

### Spannsätze Ausführung ANSI 5.50-78 „CAT“

Id.-Nr.	Ausführung	D1	d 2	Einzugskraft max. N
890828 ▲	SK 30	19	M10x1,5	6000
766334 ▲	SK 40	27	M14x1,5	15000
831393 ▲	SK 50	40	M16x1,5	26000

Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich

# Spannsystem mit stationärer Löseeinheit



## EINSATZBEREICH

Geeignet für SK-Spindeln in höherem Drehzahlenbereich.

## AUSFÜHRUNG

Federpaket mit oder ohne Übersetzungsgetriebe und stationärer Löseeinheit.

## VORTEILE

- ⊕ Schlanke Bauweise
- ⊕ Keine Ölzuführung in dem rotierenden Spindelteil notwendig
- ⊕ Stationäre Löseeinheit von Spindelrotation abgekoppelt, dadurch verschleißarm

## TECHNISCHE MERKMALE

- Auslegung der Löseeinheit erfolgt individuell an die Spindel



Drehdurchführung für Medienzufuhr  
von Kühlmittel und Reinigungsluft

Stationäre Löseeinheit besonders  
geeignet für hohe Drehzahlen

Werkzeugspanner mit  
robustem Federpaket

Zugstangenverlängerung  
individuell zur Spindellänge

Spannsatz passend für  
verschiedene Werkzeug-  
aufnahmen



# Spannsystem mit integrierter Lösehydraulik



## EINSATZBEREICH

Für SK-Spindeln in kompakter Bauweise.

## AUSFÜHRUNG

Federpaket mit Übersetzungsgetriebe und angebaute Lösehydraulik.

## VORTEILE

- ⊕ Keine Kraftwirkung auf die Spindellagerung beim Werkzeugwechsel
- ⊕ Kompakte Bauweise und hohe Einzugskräfte durch integriertes Keilgetriebe

## TECHNISCHE MERKMALE

- Auslegung der Löseeinheit erfolgt individuell an die Spindel



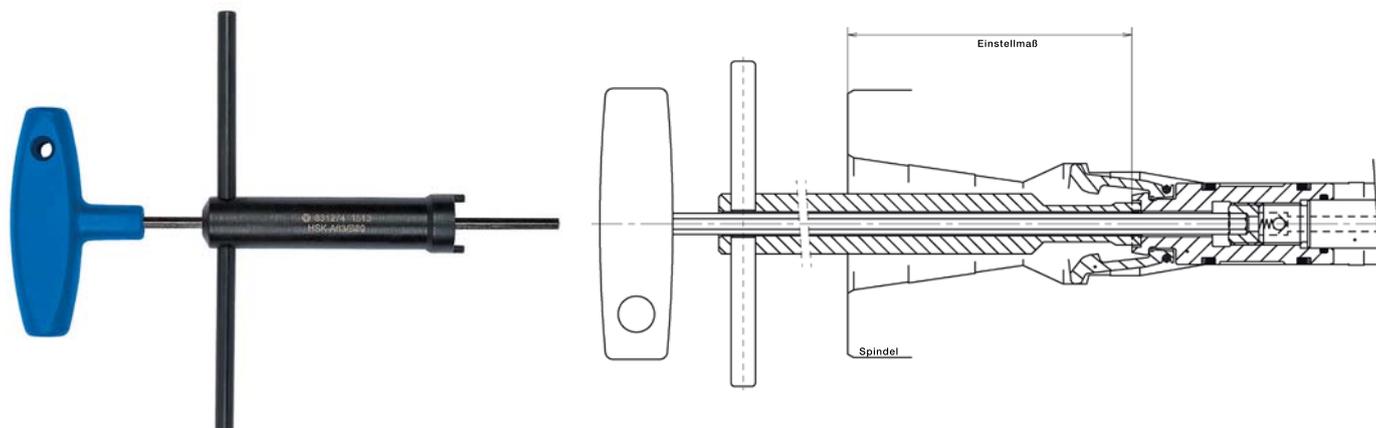
Drehdurchführung für Medienzufuhr von Kühlmittel und Reinigungsluft

Werkzeugspanner mit Federpaket, Keilgetriebe und hydraulischer Lösemechanik

Spannsatz passend für verschiedene Werkzeugaufnahmen



# Zubehör



C.15  
Steckschlüssel mit Durchgang

Id.-Nr. Steckschlüssel	Größe	Id.-Nr. Sechskantschlüssel	Länge l1 mm	SW
772214	SK 30	367665	183	4
756393	SK 40	802094	350	6
756396	SK 40-60	-	-	-
760229	SK 50	769078	400	8
747337	SK 60	769078	400	8