



Pneumatik-Pumpe 3:1

SRL 860-200/220 I-Behälter

Artikel-Nr.: 19 235

EAN: 4103810192357

Rabattgruppe: D

Technische Daten

Länge Saugrohr (mm): 860 Übersetzungsverhältnis: 3:1 Maximaler Durchmesser (mm): 130 Maximaler Luftdruck (bar): 10 Minimaler Luftdruck (bar): 2 Empfohlener Luftdruck (bar): 8 Hubraum Motor cm³: 220 Hubraum Pumpe cm3: 70

Anzahl der Hübe bei 8 bar freiem

Auslauf (Min.): 260
Pumpenleistung bei 8 bar freiem Auslauf (I/min): 22
Pumpendruck bei 8 bar Druckluft (bar): 24
Luftverbrauch bei 8 bar Druckluft (I/min): 470

Förderleitungslänge: wird anlagenabhängig ermittelt

Maximale Saughöhe: 6 m, G 3/4" Ansaugrohr

Druckluftanschluss: G 1/4" i Ölanschluss saugseitig: G 3/4" i Ölanschluss druckseitig: G 1/2" a

Anschluss Behälter: G 2" a, Fassverschraubung

Lautstärke im Leerlauf nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A): 78

Lautstärke unter Belastung nach ISO 9614-2 bei 2 m Entfernung (db A):

Viskosität des Fördermediums: Öl bis SAE 90

Klassische Fördermedien: Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköl

77

Dauer für 1 Fassentleerung: 200 l Öl in 9 Minuten Lackierung: blau, RAL 5010

Länge Motor (mm): 360
Gewicht Motor (kg): 3,800
Gewicht (kg): 5,65

Spezifikation

- Pneumatik-Ölpumpe 3:1
- Für 200-/220-I-Behälter
- Saugrohr, G 3/4" a
- Zum Fördern von Motoren-, Getriebe- und Hydrauliköl
- Ideal zum direkten Anschluss an Rohrleitungssysteme bis 70 m. Dabei ist die Montage eines Überströmventils (19 648) 16 bar, oder (19 506) 20 bar, dringend zu empfehlen.
- Mit mehreren Schlauchaufrollern problemlos kombinierbar

Besondere Merkmale

• Pneumatik-Pumpe mit Wartungsgerät (20 218 950) betreiben

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 1310 x 190 x 195

Gewicht (kg): 6,60 Verpackungseinheit: 1,0